**采购人需求**

# 采购人需求

**一、[家具采购需](http://cgzx.hit.edu.cn/sfw/javascript%3Avoid%280%29)求明细**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 标段 | 名称 | 数量 | 单位 | 单价 | 合计（元） |
| 第一标段 | 上床下桌家具 | 1720 | 套 | 2520 | 4334400 |
| 第二标段 | 上床下桌家具 | 1720 | 套 | 2520 | 4334400 |

**二、技术及质量要求**

上床下桌家具技术参数

1.床体

1.1床体尺寸：2000mm△900mm△2170mm，尺寸±5mm。

△1.2床柱：使用规格为厚50mm△宽103mm的菱形管，材料厚度≥1.2mm，规格可以优于此标准。采用优质冷轧钢板经特制一次成型线轧制而成，其立面为中空异形，为防止生锈，管材内外进行镀锌处理。管材大圆角设计，R角半径为5mm，保证使用安全，持握手感舒适。

△1.3床边：床铺长梁采用58mm△85mm△1.2mm优质冷轧钢板一次压制成型，规格可优于此标准，底部半径为20mm圆弧设计，避免磕头，钢管外侧设置增加承重强度工艺，两端采用插挂式连接结构，插挂稳固结实。

△1.4拉杆：使用规格为厚37mm△宽83mm的菱形管，壁厚≥1.2mm，规格可优于此标准。采用左、右、后面三面拉杆，拉杆高度810mm，拉杆采用优质冷轧钢板经特制一次成型线轧制而成，其立面为中空异形八角管，为防止生锈，管材内外进行镀锌处理。管材大圆角设计，R角半径为5mm，保证使用安全，持握手感舒适。

△1.5床头床档：床档采用插入式三根床档结构，上面第一根采用32mm△32mm、壁厚≥1.2mm的八角管，其余两根为25mm△25mm、壁厚≥1.2mm的六角管，可优于此标准。采用优质冷轧钢板经特制一次成型线轧制而成，其立面为中空异形，为防止生锈，管材内外进行镀锌处理。管材大圆角设计，R角半径为5mm，保证使用安全，持握手感舒适。

△1.6护栏：护栏采用规格为25mm△25mm△1.2mm的六角管，可以优于此标准。使用优质冷轧钢板经特制一次成型线轧制而成，其立面为中空异形，为防止生锈，管材内外进行镀锌处理。管材大圆角设计，R角半径为5mm，保证使用安全，持握手感舒适。上部采用三根六角管，底部嵌冲孔透气网板，钢板厚度≥0.8mm，护栏总高350mm，护栏总长度不低于1600mm。

△1.7床板及支撑横梁：床板外框采用规格为20mm△20mm、壁厚≥1.2mm的方管，横梁采用规格为25mm△25mm、壁厚≥1.2mm的六角管6根，均匀与外框连接后和床边稳固结合，可优于此标准。网状床板可用钢网或钢管制作，要求稳固不移动，承重性能好，无异响。

△1.8中梯：梯子支撑主体使用规格为25mm△25mm、壁厚≥1.2mm的方管制作。步梯外径550mm，踏板深度215mm。采用优质冷轧钢板经特制一次成型线轧制而成，踏板其立面为圆形。防滑脚踏板采用凸起纹理，增加摩擦系数，踏板托盘2.0mm加固钢制托盘。

1.9床腿地脚：采用一次成型PP吹塑材质，内嵌式或外置均可，与床腿配套。

1.10结构连接：床体连接部份采用挂件连接，每张床可承重≥400kg 。

△1.11卡式连接挂件：经冲床冲压成L型，设有连接卡口，成型后尺寸≥220△30△2mm，材料厚度≥2.0mm。

1.12金属焊接要求：所有焊接部位均采用二氧化碳气体保护焊，焊接后打磨平、除刺及抛光，焊接金属表面必须除油、去锈。

#1.13金属喷塑要求：采用优质环保产品环氧聚脂塑粉，经纳米磷化后静电喷塑，喷塑涂层厚度70~80μm，喷塑外膜的表面光滑平整。符合GB/T3325-2017、GB18584-2001标准检测，可溶性重金属含量（镉≤3mg/kg、铬≤2mg/kg、铅≤4mg/kg、汞未检出）达标；硬度≥H，冲击强度、附着力、耐腐蚀等均符合要求。

#1.14公寓床（环保性能）：符合GB/T35607-2017《绿色产品评价家具》检测标准，甲醛释放量≤0.02mg/m3、苯未检出、甲苯未检出、二甲苯未检出、总挥发性有机化合物(TVOC) 未检出、家具涂层可迁移元素（铅≤2mg/kg、镉≤1mg/kg、铬≤3mg/kg、汞≤0.1mg/kg、锑≤20mg/kg、钡≤3mg/kg、硒≤5mg/kg、砷≤10mg/kg）。

#1.15公寓床（综合性能）：符合QB/T2741-2013、GB18584-2001、GB/T15102-2017检测标准，主要尺寸及偏差、形状和位置公差、外观、木制件表面理化性能、金属件表面涂层理化性能(冲击强度、附着力、耐湿热、耐腐蚀均符合要求)、安装、产品部件/人造板材质理化性能、力学性能（桌类、柜类、床类、扶梯、安全拦均符合要求）。

#1.6主要部件床柱、床边、拉杆、梯子、卡式连接挂件：符合QB/T2741-2013、GB18584-2001检测标准，金属表面涂层理化性能（耐湿热、冲击强度、耐腐蚀性、漆膜附着力）、可溶性重金属（铅、汞、镉、铬）均符合要求。

以上检测标准相关数据以省级及以上检测部门出具的检验报告为佐证。

2、家具柜组

2.1整体尺寸：1930mm△600mm△1730mm

2.2钢柜

2.2.1尺寸：800mm△600mm△1730mm

△2.2.2材质：采用优质不低于0.8mm冷轧钢板，经剪切，冲压，折弯，焊接，装配而成。

#2.2.3锁具及铰链：铰链符合QB/T2189-2013标准，下沉量≤1.5mm，耐久性符合4万次要求，加装挂锁扣。

△2.2.4结构：通体双开门，设通风孔，门内设半身镜，金属挂衣杆；内设搁板一块，搁板长边三折弯处理门内结构，下有加强筋，柜门采用门筋一体制作，表面木纹转印处理。带调节脚，柜体立面5mm圆薄边外观设计，一次成型结构，稳固性能好。

2.3钢木学习桌

2.3.1桌面长度：1130mm，L型，宽度根据床内径设计

#2.3.2桌面材料：采用E1级25mm优质环保板材双饰面刨花板，符合GB/T15102-2017、GB18580-2017标准，甲醛释放量≤0.03mg/m3，吸水厚度膨胀率≤3%、静曲强度≥15MPa、弹性模量≥2300MPa、内结合强度≥0.4MPa、密度0.7g-0.9g/cm3、握螺钉力板面≥1200N、板边≥800N、表面胶合强度≥0.7MPa均符合要求。

2.3.3封边条：采用2mm厚PVC优质环保材料封边。

2.3.4锁具：加装挂锁扣。

△2.3.5桌上书架：采用优质不低于0.8mm冷轧钢板，经剪切，冲压，折弯，焊接，装配而成，立书架3层结构，横书架均分为2格，与桌面及柜体连接牢固，书架立面5mm圆薄边外观设计，一次成型结构，稳固性能好。

△2.3.6桌下柜：采用优质不低于0.8mm冷轧钢板，经剪切，冲压，折弯，焊接，装配而成，采用上部抽屉下部鞋架结构，抽屉采用三节优质静音滑轨，下部为无柜门鞋架，均分为2层，柜体立面5mm圆薄边外观设计，一次成型结构，稳固性能好。

2.4.结构：学习桌+桌上书架+桌下柜，学习桌采用L形。

2.5工艺：全部金属表面经磷化、除污、除油、除锈等表面处理后；折角处圆滑，焊接内外无毛刺尖角，使各部位的结构更加合理、更加人性化、坚固耐用。

#2.6金属喷塑要求：采用优质环保产品环氧聚脂塑粉，经纳米磷化后静电喷塑，喷塑涂层厚度70~80μm，喷塑外膜的表面光滑平整。符合GB/T3325-2017、GB18584-2001标准检测，可溶性重金属含量（镉≤3mg/kg、铬≤2mg/kg、铅≤4mg/kg、汞未检出）达标；硬度≥2H，冲击强度、附着力、耐腐蚀等均符合要求。

#2.7钢制柜:符合GB/T13668-2015检测标准，外观要求、其他要求、形状和位置公差、表面涂层理化性能（附着力、硬度、耐腐蚀、冲击强度）、力学性能均符合要求。

#2.8书架、钢木桌：符合GB/T3325-2017检测标准，可溶性重金属（镉未检出、铬≤2mg/kg、铅≤5mg/kg、汞未检出）；理化性能（硬度≥H、冲击强度、附着力、耐腐蚀等均符合要求）；力学性能符合要求。

以上检测标准相关数据以省级及以上检测部门出具的检验报告为佐证。

**三、供货及安装周期**

1. 自签定合同之日起至2021年09月02日完成供货及安装。逾期交货的，每逾期一天将处以合同总价的百分之五的罚金。超过6天，投标人按合同金额的30%向招标人支付违约金，并赔偿由此造成的损失费用，招标人有权解除合同并另行招标采购。
2. 中标人货物进场时，招标人取样委托专业机构进行检测，如不能达到招投标文件要求，将对投标人处罚合同金额30%，并索赔由此造成的损失费用，责成投标人重新提供满足招投标文件要求的货物，或解除合同，招标人另行招标采购。
3. 若有家具不具备安装条件需延后安装的，工期顺延，中标人应无条件配合招标人的安装工期要求，并不收取费用。

**四、质保要求：**

1. 保修范围：在正常使用条件下，造成的产品质量问题，均属乙方保修范围。
2. 保修期限：自产品到货、招标人组织安装完毕、验收合格之日起五年质保期。

**提醒注意：**

★**1、以上采购需求不指向任何一种品牌或供应商。**

2、供应商应按己方所投标货物的实际技术参数填写，如经评标委员会发现未按所投产品品牌的实际技术参数进行应答，而是完全复制招标文件的技术参数，与所投品牌的实际技术参数不符的，**按投标无效处理**。技术偏离表中“投标文件响应情况”应如实填写，并与“招标文件技术要求”一一对应，如响应技术条款优于招标文件要求，填写“正偏离”，如简单填写“响应”或“完全响应”投标无效。

3、供应商应注意采购文件的采购需求中指出的工艺、材料、软件和设备的参照品牌或型号仅起说明作用，并没有任何限制性。供应商在采购活动中可以选用替代标准、品牌或型号，但这些替代要实质上满足或优于采购文件的要求。

4、根据《财政部 发展改革委 生态环境部 市场监管总局 关于调整优化节能产品、环境标志产品政府采购执行机制的通知》（财库〔2019〕9号）、《市场监管总局关于发布参与实施政府采购节能产品、环境标志产品认证机构名录的公告》（2019年第16号）等文件的相关规定，供应商所投产品属于符合上述条件的认证机构认证的产品（以下简称“经认证产品”）且产品型号须完全一致，响应文件中须附符合上述文件规定的认证证书，并在响应文件目录中予以标明，目录未标明的视为未提供。

★5、采购人所采购的产品属于国家有关安全、节能、环保等强制性标准时，供应商所投产品必须同时满足强制标准和本项目采购要求，且须在响应文件中按前款规定要求标明并提供认证证书。

★6、信息安全产品，需提供由中国信息安全认证中心按国家标准认证颁发的有效认证证书，应符合《关于信息安全产品实施政府采购的通知》（财库【2010】48号）要求。

7、报价产品的各项技术指标不能低于国家强制性标准，否则投标无效。